

## REFERENCES

- Ahmad Yunus Nasution, S. Y. (2018). Implementasi Metode Quality Control Circle Untuk Peningkatan Kapasitas Produksi Propeller Shaft di PT XYZ. *SINTEK : JURNAL MESIN TEKNOLOGI*, 7.
- Cepi Kurniawan, H. H. (2018). Penerapan Metode PDCA untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Mesin pada Proses Produksi Penyalutan. *Scientific Journal on Research and Application of Industrial System*, 14.
- Chasbul Rizqilah, S. A. (2019). Penerapan Konsep Continuous Improvement untuk Mengoptimalkan Penggunaan Energi Pada Mesin Pengering (Dryer Device) di RTC LINE PT. HM SAMPOERNA TBK. *Conference on Innovation and Application of Science and Technology*, 6.
- Dedi Dermawan, A. R. (2020). Usulan Perbaikan Loss Time Lubrikasi dengan Implementasi PDCA di Paper Machine (PPM#7). *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 6.
- Dejoi Irfian Situngkir, G. G. (2019). Pengaplikasian FMEA untuk Mendukung Pemilihan Strategi Pemeliharaan pada Paper Machine. *Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 5.
- Groover, M. P. (2010). *Fundamentals of Modern Manufacturing*. Pennsylvania: JOHN WILEY & SONS, INC.
- Hadi Ashary, C. J. (2013). Reducing Downtime Equipment in LPM Machine Line Using DMAIC Approach at an Alloy Wheel Manufacturer in Indonesia. *International Journal of Science and Research (IJSR)*, 5.
- Handoko, A. (2017). Implementasi Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Pendekatan PDCA dan Seven Tools pada Rosandex Putra Perkasa di Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 19.
- Hasbullah, M. K. (2017). Analisis Kegagalan Proses Insulasi pada Produksi Automotive Wire (AW) dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada PT JLC. *SINERGI*, 11.
- Herry Christian Palit, W. S. (2012). RCM to Rduce Downtime Machine at Aluminium Manufacturing. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XV*, 7.
- Jenifer Claudia, F. (2017). Pengurangan Downtime Mesin Offset di PT X. *Jurnal Tirta*, 6.
- Karina, R. M. (2016). Analyze the Design of an Effective Maintenance Schedule to Decrease Engine Downtime on the Lube Oil Blending Plant. *Jurnal LEMIGAS*, 7.
- M. Mujiya Ulkhaq, T. P. (2018). Aplikasi Seven Tools untuk Mengurangi Cacat Produk White Body pada Mesin Roller. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri*, 8.
- Nia Budi Puspitasari, G. P. (2017). Analisis Identifikasi Masalah dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Efect Analysis (FMEA) dan Risk Priority Number (RPN) Pada Sub Assembly Line PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia. *Jurnal Teknik Industri*, 8.
- Ponomban, C. P. (2013). Analisis Break Even Point Sebagai Alat Perencanaan pada PT. Tropica Cocoprima. *Jurnal EMBA*, 12.
- Puspitasari, N. B. (2016). Analisis Kerusakan Mesin Asphalt Mixing Plant dengan Metode FMEA dan Cause Effect Diagram. *Jurnal Teknik Industri Universitas Diponegoro*, 7.

- Rahmi Yuniarti, A. R. (2014). Measurement Overall Equipment Effectiveness (OEE) to Increase Value of Carding Effectiveness. *Jurnal Teknik Industri Universitas Brawijaya*, 10.
- Romy Febri Prabowo, H. H. (2020). Total Productive Maintenance (TPM) pada Perawatan Mesin Grinding Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Journal Industrial Servicess*, 6.
- S.C. Nwanya, J. U. ( 2017). Optimization of Machine Downtime in the Plastic Manufacturing. *Cogent Engineering*, 12.
- Tague, N. R. (2005). *The Quality Toolbox*. Milwaukee: American Society for Quality, Quality Press, Milwaukee.
- Tri Widiarti, H. F. (2015). Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) sebagai Tindakan Pencegahan pada Kegagalan Pengujian. *Annual Meeting on Testing and Quality (LIPI)*, 14.
- Tsehay Dedimas Beyene, S. G. (2018). Application of Failure Mode Effect Analysis (FMEA) to Reduce Downtime in a Textile Share Company. *Journal of Engineering, Project, and Production Management*, 7.
- Varsha M. Magar, D. V. (2014). Application of 7 Quality Control (7 QC) Tools for Continuous Improvement of Manufacturing Processes. *International Journal of Engineering Research and General Science Volume 2*, 8.
- Yunitasari, E. W. (2019). Perbaikan Sistem Belajar Mahasiswa pada Mata Kuliah Statistik Industri dengan Metode Pan Do Check Action (PDCA). *Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa*, 13.



SWISS GERMAN UNIVERSITY