

REFERENCE

- Zairi, M. (1991). *Defining tqm: the philosophy.* 33–57. <https://doi.org/10.1533/9781845698911.33>
- Wijaya, S., Hariyadi, S., Debora, F., & Supriadi, G. (2020). Design and Implementation of Poka-Yoke System in Stationary Spot-Welding Production Line Utilizing Internet-of-Things Platform. *J.ICT Res*, 14(1), 34–50. <https://doi.org/10.5614/itbj.ict.res.appl.2020.14.1.3>
- Stadnicka, D. A. D., & Powstańców, A. (2019). Predicting and Preventing mistakes in human-robot collaborative assembly. *IFAC PapersOnLine*, 52(13), 743–748. <https://doi.org/10.1016/j.ifacol.2019.11.204>
- Sandu siyoto, M. A. S. (2015). *Dasar Metodolgy Penelitian.*
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 254–290.
- Rodgers, B. (2020). *Tire Engineering an Introduction.*
- Ramayanti, G., & Roberto, A. C. (2017). Analisis Kualitas Produk dengan Pendekatan Six Sigma. *Prosiding SNTI and SATELIT*, 2017, 4–6.
- Putri, D. R., & Handayani, W. (2019). Zero Defect Pada Produksi Kantong Kraft Melalui Metode Poka Yoke Di Pt . Industri Kemasan Semen Gresik. *Jurnal MEBIS*, 4, 44–58.
- Prihastono, E., Hayati, E. N., Program, D., Teknik, S., Fakultas, I., Stikubank, U., Kendeng, J., & Ngisor, V. B. (2015). Analisis Kelayakan Investasi Mesin Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi. *Dinamika Teknik*, 47–60.
- Prihambodo, F. P., Yanuar, T., Syah, R., Indradewa, R., & Fajarwati, D. (2020). *Investment Feasibility Analysis in Financial Aspects of Noor Halal Minimarket Business Development Over Islamic Schools. Vol. 4*(ISSN/e-ISSN: 2541 – 0369/2613 – 988X), 190–193.
- Arya & Petrus, W. (2015). Pengendalian Produk Dengan Menggunakan Six Sigma Dan Analisis Kaizen Serta New Seven Tools Sebagai Usaha. *Jurnal Teknologi*, 8, 65–74.
- Niñerola, A., Sánchez-Rebull, M. V., & Hernández-Lara, A. B. (2020). Quality improvement in healthcare: Six Sigma systematic review. *Health Policy*, 124(4), 438–445. <https://doi.org/10.1016/j.healthpol.2020.01.002>
- Nailah, Harsono, A., & Liansari, G. P. (2014). Usulan Perbaikan untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Produk Sandal Eiger S-101 Lightspeed dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 2(2), 256–267.

- Muhammad Kholil, T. (2015). Implementasi Lean Six Sigma Dalam Peningkatan Kualitas Dengan Mengurangi Produk Cacat Ng Drop Di Mesin Final Test Produk HI 4.8 Di Pt. Ssi. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699. <https://doi.org/10.1017/CBO9781107415324.004>
- Muhamad Ali Pahmi, H. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma Dmaic Di Perusahaan Keramik. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 1(1), 47–57. <https://doi.org/10.37373/jenius.v1i1.20>
- Mufti, L. J., Supratman, N. A., & Khulda, R. M. (2018). *Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Cacat Produksi Tutup Botol Showa CV AT Dengan Metode Six Sigma*. 7–8.
- Nuryadi; tutut D A; Endang, S. U. M. B. (2017). DASAR - DASAR Statistik Penelitian.
- Kurniawati, D., Wiyono, L. C., & Hidayat, T. (2017). Perancangan Model Fault Tree Analysis dan Task Tree Diagram untuk Menilai dan Mengendalikan Kinerja Bisnis Industri Agro Sale Pisang di Kabupaten Banyuwangi. Seminar Nasional Hasil Penelitian, 305–310.
- Kurhade, A. J. (2015). *International journal of engineering sciences & research technology review on “ poka-yoke: technique to prevent defects .”* 9655(11), 652–659.
- Krishna Priya, S., Jayakumar, V., & Suresh Kumar, S. (2020). Defect analysis and lean six sigma implementation experience in an automotive assembly line. *Materials Today: Proceedings*, 22, 948–958. <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2019.11.139>
- Imtihan, M., Pascasarjana, P., & Teknik, M. (2017). *Redesign Alat Tambahan Pada Mesin Produksi*. 2(2), 56–65.
- Hudori, M., Simanjuntak, J. M., & Belakang, L. (2017). *Poka Yoke untuk Pembuatan Palet Package Information di Bagian Shipping*. 6(1), 16–21.
- Hudori, M. (1978). Implementation Of Poka Yoke On Administration Of The Palm Oil Mill. *Proceeding ISIEM*, 21–25.
- Harahap, B., Parinduri, L., Ama, A., & Fitria, L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT . Growth Sumatra Industry). *Buletin Utama Teknik*, 3814.
- Costa, J. P., Lopes, I. S., & Brito, J. P. (2019). Six Sigma application for quality improvement of the pin insertion process. *Procedia Manufacturing*, 38(2019), 1592–1599. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2020.01.126>
- Caesaron, D., & Simatupang, S. Y. P. S. (2015). Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Perbaikan Proses Produksi Pipa PVC (Studi Kasus PT. Rusli Vinilon). *Jurnal Metris*, 16 (2015): 91-96, 16, 91–96.

Atmaja, L. T., Supriyadi, E., & Utaminingsih, S. (2018). *Analisis Efektivitas Mesin Pressing Ph-1400 Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Di Pt . Surya Siam Keramik. 1.*

Arifin, Z. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Nominal Group Technology (NGT) dan Poka-Yoke untuk Mengurangi Jumlah Cacat Panel Assy di PT . XYZ. *Profisiensi*, 7(2).

Antony, J. (2014). Design of Experiments and its Role Within Six Sigma. In *Design of Experiments for Engineers and Scientists* (Second Edition, Issue 2002). Elsevier Ltd. <https://doi.org/10.1016/b978-0-08-099417-8.00011-0>

Ahmad, F. (2019). Six Sigma Dmaic Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 11–17.

Saputra, T. M., Hernadewita, H., Yudha, A., & Saputra, P. (2019). Quality improvement of molding machine through statistical process control in plastic industry. *Journal of Applied Research on Industrial Engineering*, 6(2), 87–96. <https://doi.org/10.22105/JARIE.2019.163584.1068>

Ong Andre W.R. (2015). Implementasi Metode Quality Control Circle Untuk Menurunkan Tingkat Cacat Pada Produk Alloy Wheel . *JEMIS*, 3(2), ISSN 2338-3925

Min Ho Song & Martin Fischer. (2020). Daily plan-do-check-act (PDCA) cycles with level of development (LOD) 400 objects for foremen. *Journal Advance Engineering Informatic*, 44,101091/ <https://doi.org/10.1016/j.aei.2020.101091>

Riani Nurdin & Marni Astuti. (2013). Pengembangan Model Work In Process Pada Ukm Produk Kerajinan Bambu Dengan Pendekatan Metode Antrian Dan Simulasi. *ANGKASA*, V, 02

D. Rendragraha, I. P. Tama & C. F. M. Tantrika (2019). Shojinka's Approach in Minimizing Work In Process' Total To Springbed Production (Case Study in PT. Malindo Intitama Raya). *JURNAL REKAYASA DAN MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI*, 3(3)